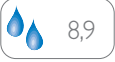
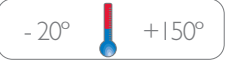

















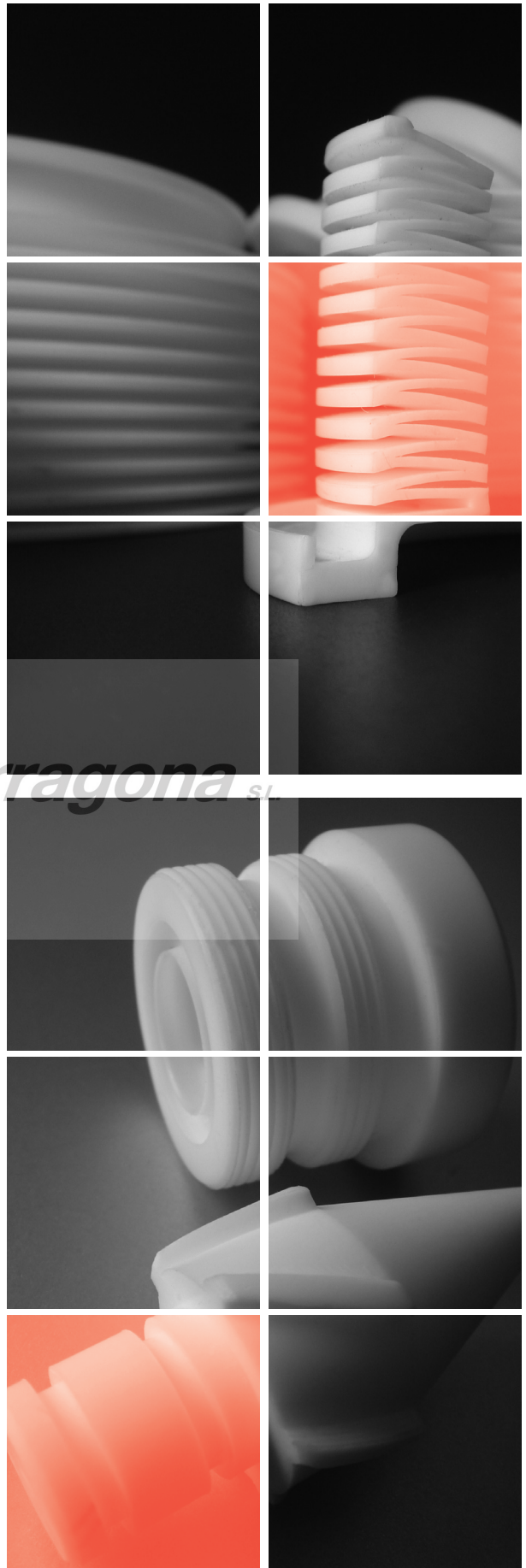
	densidad g/cm ³ density g/cm
	absorción de agua sat. % water absorption saturation %
	temp. min-max de utilización °C temperature min-max of saturation
	resistencia a la compresión compressive strength
	resistencia a la tracción tensile strength
	resistencia a la flexión resistance to bending
	resistencia al choque impact resistance
	coeficiente de fricción coefficient of friction
	resistividad transversal transverse resistivity
	resistencia al fuego UL 94 fire resistance UL 94
	compatibilidad alimentaria compatibility food
	engranajes y piezas mecánicas gears and mechanical parts
	cojinetes bearings
	resistencia U.V. resistance U.V.
	aplicación estética implementation resistance
	resistencia química chemical resistance
	soldadura posible welding possible
	buenos valores good values
	muy buenos valores very good values
	valores insuficientes insufficient values

bandas tarragona s



ASTM	PA6	PA 66.6	PA.66	PA6.GF18	PET	POMc	PA-6CAST	PA-6C+OIL	PA-6C+OIL+HR	PA I (12)	PC	PPOm	ABS	PES	PEI	PPS 40GF	PEEK	PAI	PP	PEHMW HD 500	PEUHMW HD 1000	PVDF	PTFE	
D792 satur	1.14 8,9%	1.15 7,9%	1.15 7,9%	1.19 7,9%	1.34 0,4%	1.42 0,3%	1.14 8,2%	1.14 6,9%	1.14 6,9%	1.04 1,8%	1.20 0,4%	1.06 0,1%	1.05 0,1%	1.32 0,3%	1.27 0,3%	1.60 0,03%	1.30 0,15%	1.40 0,3%	0.95 0,03%	0.96 0,02%	0.94 0,01%	1.78 0,04%	2.18 0,002%	
min -max	-20° +105°	-20° +110°	-20° +110°	-20° +110°	-60° +120°	-30° +105°	-20° +105°	-20° +105°	-20° +105°	-50° +100°	-50° +130°	-20° +100°	-10° +90°	-50° +200°	-50° +210°	-60° +260°	-60° +240°	-60° +260°	-10° +90°	-50° +80°	-200° +80°	-60° +150°	-200° +240°	
D.695	62 MPa	61 MPa	58 MPa	95 MPa	110 MPa	90 MPa	75 MPa	75 MPa	75 MPa	48 MPa	85 MPa	80 MPa	70 MPa	140 MPa	140 MPa	110 MPa	110 MPa	190 MPa	35 MPa	28 MPa	28 MPa	70 MPa	8 MPa	
D.638	73 MPa	80 MPa	80 MPa	105 MPa	70 MPa	58 MPa	85 MPa	80 MPa	80 MPa	58 MPa	60 MPa	45 MPa	45 MPa	85 MPa	100 MPa	170 MPa	100 MPa	180 MPa	28 MPa	26 MPa	22 MPa	50 MPa	15 MPa	
D.790	76 MPa	85 MPa	85 MPa	130 MPa	92 MPa	90 MPa	86 MPa	80 MPa	80 MPa	54 MPa	100 MPa	90 MPa	75 MPa	130 MPa	145 MPa	240 MPa	110 MPa	200 MPa	35 MPa	30 MPa	30 MPa	80 MPa	40 MPa	
D.256	70 1/m	68 1/m	60 1/m	90 1/m	54 1/m	62 1/m	60 1/m	73 1/m	73 1/m	100 1/m	600 1/m	200 1/m	300 1/m	85 1/m	28 1/m	70 1/m	80 1/m	120 1/m	200 1/m	400 1/m	500 1/m	200 1/m	380 1/m	
D.257	10 ¹² ohm/cm	10 ¹²	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹⁶	10 ¹⁴	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹³	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁶	10 ¹⁵	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁶	10 ¹⁶	10 ¹⁷	10 ¹⁷	10 ¹³	10 ¹⁶	
UL94	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2 (VO)	HB (V1)	HB	VO	VO	VO	VO	VO	VO	HB	HB	HB	VO	VO
+																								
+																								
-																								

Extrusionado con material de alta viscosidad para obtener la mejor combinación de propiedades mecánicas, especialmente al desgaste por abrasión, al choque y a la fatiga. Plástico Universal en aplicaciones mecánicas. Es higroscópico y precisa de ciertas precauciones para paliar sus variaciones dimensionales.

Copolímero de Poliamida de alta viscosidad con un nucleante que asegura su desarrollo. Gracias a sus propiedades mecánicas notables, su comportamiento para mecanizaciones a altas velocidades (decoloteaje automático), su buena mecanización y su estabilidad a los rayos UV, es superior a las demás poliamidas solicitadas mecánicamente.

Poliamida 66, más rígida, más estable a la humedad, más resistente al calor y a la fluencia, está particularmente indicada para mecanizaciones a altas velocidades (decoloteaje automático), en pequeñas dimensiones es menos resistente al choque y a la abrasión (comparado con la PA6).

Poliamida 6 cargada con fibra de vidrio y bisulfuro de molibdeno (MoS₂), tiene una resistencia a la compresión, al desgaste y a la abrasión muy elevada. Material de alta tecnididad gracias a sus cargas, es ideal para engranajes y piezas mecánicas anti-desgaste.

El mejor termoplástico. Más rígido, más resistente a la fluencia y así mismo al desgaste a la humedad, es estable al calor y a la humedad que los poliacetales, con el mejor coeficiente de fricción y una autolubricación inigualable; es el más adecuado para cojinetes, uso mecánico, químico y alimentario.

Extruded with high viscosity material to obtain the best mechanical properties, particularly resistance to wear due to abrasion and against impact and fatigue. Universal Plastic in mechanical applications. It is hygroscopic and requires certain precautions to offset size variations.

High viscosity polyamide copolymer 66.6 with a nucleant that ensures its good performance. Thanks to its notable mechanical properties, its isotropic performance, its good mechanisation qualities and its UV ray stability, it is superior to other mechanically requested polyamides.

Polyamide 66, more rigid, with higher humidity stability and heat and fluence resistance, it is particularly indicated for high speed mechanisation (automatic decolletage); in small sizes it is less resistant to impact and abrasion (compared to PA6).

Polyamide 6 reinforced with fibreglass and Molybdenum Disulfide (MoS₂), it is resistant to compression, wear and high levels of abrasion. With high technical properties due to its reinforcement, it is ideal for gears and wear-resistant mechanical parts.

The best thermoplastic. More rigid, resistant to fluence as well as to the wear typically found in polyamides. Greater heat and humidity stability than with polyacetals, with a higher friction coefficient and self-lubrication; it is the most suitable for bearings and mechanical, chemical and alimentary purposes.

Acetal copolímero rígido con una buena resistencia a la fluencia y a la fatiga. Muy estable a la humedad, es estable al calor y a la humedad que los poliacetales, con el mejor coeficiente de fricción y una autolubricación inigualable; es el más adecuado para cojinetes, uso mecánico, químico y alimentario.

Poliamida C colada obtenida por Polimerización aniónica. Plásmas características que las Poliamidas, mejorando la dureza, rigidez, resistencia a la compresión, a la tracción y a la fluencia. Absorbe menos humedad y posee un mejor coeficiente de rozamiento. El procedimiento de obtención permite realizar piezas acabadas de cualquier forma: de semiacabados de grandes dimensiones.

Poliamida Oil, cargada de aceite de aceite (aprox. 6%) introducido directamente en la caprolactam antes de la Polimerización, para asegurar un reparto uniforme y una autolubricación eficaz durante la vida del material. Mejoras: Reducción importante del coeficiente de rozamiento, reducción de las tensiones en el material y mejora considerable de la resistencia al desgaste.

Poliamida Oil-HR, con adición de aceite (aprox. 4%) y carga inorgánica, introducidas como la calidad oil. Por su proceso especial que regula la cristalización interna de la Poliamida se optimizan las propiedades mecánicas, desgaste, fluencia y la estabilidad dimensional a temperatura. Una mejor resistencia a los rayos U.V. aseguran un buen envejecimiento.

Tiene las características mecánicas de las Poliamidas con una mejor estabilidad al agua y resistencia química. Resiste mejor a la tracción y conserva sus características a baja temperatura -50° C; aplicación electro-técnica y alimentaria.

Polycarbonato, normalmente transparente, no absorbe agua, temperatura -40° C a +130° C, muy resistente al impacto y buena resistencia mecánica. Muy rígido y fácilmente mecanizable, resistencia química baja. Uso electrónico y dieléctrico.

Rigid acetyl copolymer with good fluence and fatigue resistance. Extremely humidity stable, self-lubricating with a low rubbing coefficient. Natural, for use with foodstuffs, particularly adapted for precision part manufacture and with diverse requested measurements. Comes in black for industrial parts.

Cast polyamide C obtained by anionic polymerisation. It has the traditional characteristics of polyamides, with improved hardness, rigidity, resistance to compression and high tensile strength and fluence resistance. It absorbs less humidity and has a better rubbing coefficient. The procedure by which it is obtained enables manufacture of finished parts of any shape; large sized semi-finished products.

Polyamide oil, reinforced with oil (approx. 6%) introduced directly in the caprolactam prior to polymerisation to ensure uniform distribution and efficient self-lubrication during the life of the material. Improvements: significant reduction of the rubbing coefficient, reduction of material tensions and considerable improvement in wear resistance.

Polyamide oil-HR, with added oil (approx. 4%) and inorganic reinforcement, introduced as oil quality. Due to the special process that regulates the internal crystallisation of the polyamide, the mechanical, anti-wear and fluence resistance properties are optimised, as well as the dimensional heat stability. Its better resistance to UV ray ensures good aging.

Polycarbonate, normally transparent, non water-absorbent, temperature -40°C a +130°C, very good impact and mechanical resistance. Very rigid and easily mechanisable, low chemical resistance. Electronic and dielectric use.

Óxido de Polifenileno, características dieléctricas óptimas, aislamiento perfecto igual a alta frecuencia, absorción de humedad prácticamente nula, bajo coeficiente de fricción y buena resistencia a la abrasión. Conserva sus propiedades en un amplio margen de temperatura.

Copolímero estireno, utilizado para la realización de prototipos, gracias a su excelente mecanización, permite después de pulirlo unos acabados óptimos. Empleado en usos eléctricos. Mala resistencia al envejecimiento.

Polieter sulfato, material de alta tecnología, resiste a temperaturas elevadas, resistencia mecánica óptima, transparente, con buena resistencia química. Muy rígido y fácilmente mecanizable, resistencia química baja. Uso electrónico y dieléctrico.

Polieterimid, óptimo en aplicaciones de resistencia a la temperatura, a la temperatura, autoextinguible (VO), características mecánicas (particularmente en módulo elástico), eléctricas y químicas. Tecnopolímero de altas prestaciones y tecnología.

Polifenileno sulfuro cargado de Fibra de Vidrio, tecnopolímero de altas prestaciones, resistente a temperaturas de 260° C con una rigidez cercana a los metales. Resistencia mecánica, química y eléctrica óptima. Ofrece muchas posibilidades de aplicación.

Polietercetona tecnopolímero de un precio base elevado, con características particulares. Resiste a temperaturas elevadas manteniendo su módulo elástico, a la tracción y a la flexión muy elevada. Buena resistencia a la compresión y eléctrica (VO).

Polyphenylene Oxide with optimum dielectric characteristics, perfect insulating properties equal to high frequency, practically null humidity absorption, low friction coefficient and good resistance to abrasion. It conserves its properties within a wide range of temperatures.

Styrene copolymer, used for making prototypes, thanks to its excellent mechanisation, it allows subsequent polishing for optimum finishes. Use for electrical purposes. Low resistance to aging.

Polyether Sulfone, high technology material resistant to high temperatures, optimum mechanical resistance, transparent, with good chemical resistance and self-extinguishing (VO).

Polyetherimide, ideal for applications of resistance to temperature resistant to high temperatures, self-extinguishing (VO) with good mechanical properties (particularly in elastic module), electrical and chemical properties. High technology and performance technopolymer.

Polyphenylene sulphide reinforced with fibreglass; high technology technopolymer, resistant to temperatures of 260°C, with rigidity close to that of metals. Provides many application possibilities and optimum mechanical chemical and electric resistance.

Polyetheretherketone technopolymer with a high base price and special properties. Resists high temperatures maintaining its elastic module, tensile strength and very high levels of flexion. Good compression and chemical resistance. Self-extinguishing (VO).

Poliamida imida, tecnopolímero de muy alta resistencia a la temperatura 260° C, con óptima resistencia a la compresión y tracción. Alta rigidez y buena resistencia al desgaste. Por sus características mecánicas, es utilizado para aplicaciones de muy alta tecnología. Autoextinguible (VO).

Polipropileno, óptimas características químicas, resistente a los ácidos a temperaturas medias. Es más duro, más rígido y más resistente al calor que el polietileno. Igualmente soldable y económico, es aplicado particularmente en la industria química y alimenticia.

Polietileno de alto peso molecular, HD 500 blanco natural, atóxico utilizado en la industria alimenticia, médica y química. Ligero y particularmente rígido, fácil de mecanizar, antiadherente con un bajo coeficiente de fricción, una buena resistencia al desgaste y al choque. Se puede soldar.

Polietileno de muy alto peso molecular, aceptable fisiológicamente, con ninguna absorción de agua. Con una resistencia al impacto extremadamente alta, su resistencia química triplicando las propiedades de deslizamiento del PE.H.M.W. Se constituye en uno de los materiales imprescindibles en el uso industrial y construcción de maquinaria, disponible también en poroso.

Material plástico fluorado, con alta resistencia química hasta 150° C, termoplástico que desprende menos productos químicos, principalmente el Bromo, se puede soldar y pegar, con características mecánicas netamente superiores al PTFE.

Material plástico fluorado, resistencia química casi total y térmica muy amplia -200° C +240° C. Muy buen aislante. Difícilmente soldable y no se puede pegar en estado natural. Muy buen coeficiente de rozamiento, no es resistente a la compresión (fluencia importante), para mejorar esta característica debe cargado (ver tabla de cargas disponibles).

Polyamideimide, technopolymer with extremely high resistance at temperatures of 260°C and optimum compression and tensile strength resistance. High rigidity and good resistance to wear. Due to its mechanical properties it is used in very high technology applications. Self-extinguishing (VO).

Polypropylene, optimum chemical properties, acid resistant at medium temperatures. It is harder, more rigid and resistant to heat than polyethylene. Equally weldable and economic, it is used particularly in the chemical and foodstuffs industry.

High molecule weight polyethylene, HD 500 natural white, atoxic, and used in the foodstuffs, medical and chemical industries. Light and particularly rigid, easy to mechanise, non-stick with a low friction coefficient and resistance to wear and impact. May be welded.

Polyethylene very high molecular weight, physiologically acceptable, with no water absorption. With an extremely high impact resistance, his chemical resistance and tripling the sliding properties of PE.H.M.W. It constitutes one of the essential materials in industrial use and construction machinery, porous available.

Plastic fluoride material with high molecular resistance up to temperatures of 150°C, thermoplastic that gives off less chemical products, mainly Bromine and can be welded and stuck with mechanical properties that are clearly superior to those of PTFE.

Plastic fluoride material with almost total chemical resistance and a broad thermal resistance spectrum -200°C +240°C. Very good insulation. Difficult to weld and cannot be stuck in its natural state. It has a very good friction coefficient but is not resistant to compression (high level of fluence); reinforcement is required to improve this characteristic (see available reinforcements chart).